REMARKS
Bemerkungen

⚠1 CONTACT BODY PRE SILVER PLATED MIN. 0.8µm
CONTACT ZONE SELECTIVE PRE SILVER PLATED MIN. 3µm
Kontaktkörper vorversilbert min. 0.8µm
Kontaktzone selektiv vorversilbert min. 3µm

⚠2 CONTACT ZONE GOLD PLATED MIN. 0.8µm OVER MIN. 1.3µm NI-LAYER
REST TIN PLATED MIN. 1µm
Kontaktzone vergoldet min. 0.8µm über min 1.3µm Ni-Zwischenschicht
Rest verzinnt min. 1µm

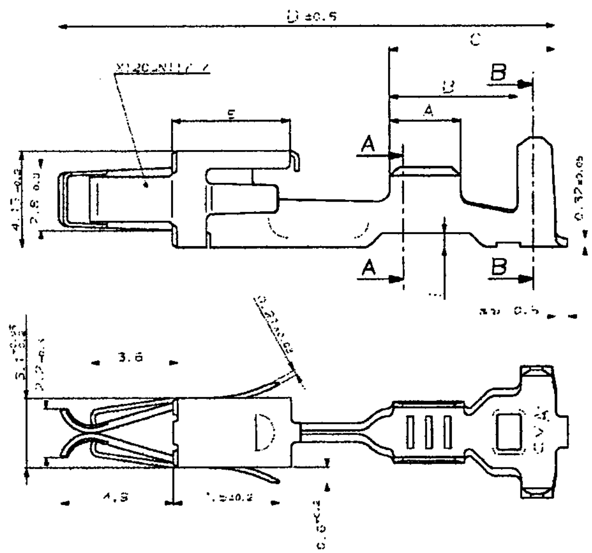
⚠3 CONTACT ZONE GOLD PLATED MIN. 0.8µm OVER MIN. 1.3µm NI LAYER
REST TIN PLATED MIN. 1µm
CANTILEVER SPRING GOLD PLATED MIN. 0.8µm
Kontaktzone vergoldet min. 0.8µm über min 1.3µm Ni Zwischenschicht
Rest verzinnt min. 1µm
Querfeder: 1 Bauer galv. vergoldet min. 0.8µm

(SINGLE WIRE SEAL / Einzel-Dichtungs-System)

AMP ORDER-No. STRIP FORM Bandware	REV	AMP ORDER-No. LOOSE PIECE Einzelausführung	MATERIAL Werkstoff	SURFACE Oberfläche	DSS (mm²)	STRIP FORM WIRE CRIMP Drahtcrimp (Section A-A)	STRIP FORM INSUL.-CRIMP Isol.-Crimp (Section B-B)	WIRE CRIMP HEIGHT CH Drahtcrimp-Höhe CH	LOOSE PIECE WIRE CRIMP Drahtcrimp (Section A-A)	LOOSE PIECE INSUL.-CRIMP Isol.-Crimp (Section B-B)	APPLICATION TOOL Anschlag-MKZ	HAND TOOL Handzange	A	B	C	D	E	AMP ORDER-No. SINGLE SEAL Einzeldichtung	AMP ORDER-No. DEAD END PLUG Blindstopfen
2-927765-1 1-927765-1 927765-9 927765-1	7 6 3 0	2-929929-1 1-929929-1 929929-9 929929-1	CuSn4 CuFe2 CuSn4 CuFe2	⚠2 verzinnt min. 1µm	1.0-2.5 FLR	E = 3.6 G = 3.8 Dw = 1.8	H = 3.4 K = 5.5 J = 3.2	2.5mm² = 1.77 2.0mm² = 1.64 1.5mm² = 1.51	E = 2.6 G = 3.5 Dw = 1.7	H = 4.8 K = 4.2 R = 2.8	MCI-Applicator 2-878015-2	539635-1 mit Matrize 539737-2	3.5	5.8	7.5	19.9	0.4	828905-1	828922-1
2-929937-1 1-929937-1 929937-6 929937-3 929937-1	0	2-929938-1 1-929938-1 929938-6 929938-3 929938-1	CuSn4 CuFe2 CuSn4 CuFe2	⚠2 ⚠1 verzinnt min. 1µm	1.0-2.5 FLY	E = 2.6 G = 3.8 Dw = 1.8	H = 3.4 K = 4.5 J = 3.2	2.5mm² = 1.77 2.0mm² = 1.64 1.5mm² = 1.51	E = 2.8 G = 3.5 Dw = 1.7	H = 4.8 K = 4.2 R = 2.8	MCI-Applicator 2-878845-2	539635-1 mit Matrize 539737-2	3.5	5.8	7.5	21	0.4	828905-1	828922-1
2-929939-1 1-929939-1 929939-6 929939-3 929939-1	0	2-929940-1 1-929940-1 929940-6 929940-2 929940-1	CuSn4 CuFe2 CuSn4 CuFe2	⚠2 ⚠1 verzinnt min. 1µm	0.5-1.0 FLR	E = 2.6 G = 2.8 Dw = 1.1	H = 3.4 K = 4.5 J = 3.2	1.0mm² = 1.35 0.75mm² = 1.27 0.5mm² = 1.19	E = 2.2 G = 2.8 Dw = 1.2	H = 4.5 K = 4.2 R = 2.2	MCI-Applicator 878335-2	539635-1 mit Matrize 539737-2	3	5.1	7	21	0.6	828904-1	828922-1
1-927770-1 0-927770-1 2-927770-1 0-927770-8 0-927770-6 0-927770-3	6 7 5 3 7 3	1-929930-1 929930-1 2-929930-1 929930-8 929930-6 929930-3	CuFe2 CuSn4	⚠2 verzinnt min. 1µm ⚠2 ⚠3 ⚠1 verzinnt min. 1µm	0.5-1.0 FLR	E = 2.6 G = 2.8 Dw = 1.1	H = 3.4 K = 4.5 J = 3.2	1.0mm² = 1.35 0.75mm² = 1.27 0.5mm² = 1.19	E = 2.2 G = 2.8 Dw = 1.2	H = 4.5 K = 4.2 R = 2.2	MCI-Applicator 878335-2	539635-1 mit Matrize 539737-2	3	5.1	7	19.9	0.6	828904-1	828922-1
2-929541-1 1-929541-1 929541-6 929541-3 929541-1	0	2-929542-1 1-929542-1 929542-6 929542-2 929542-1	CuSn4 CuFe2 CuSn4 CuFe2	⚠2 ⚠1 verzinnt min. 1µm	0.2-0.5 FLR	E = 2.1 G = 2.1 Dw = 0.8	H = 3.4 K = 4.5 J = 3.2	0.5mm² = 1.12 0.35mm² = 1.05 0.25mm² = 1.0 0.2mm² = 0.99	E = 1.7 G = 2.1 Dw = 0.8	H = 4.2 K = 4.5 J = 2.4	MCI-Applicator 878334-2	539635-1 mit Matrize 539737-2	2.5	4.5	6.5	21	0.9	828904-1	828922-1
1-927772-1 927772-3 927772-1	0	1-929931-1 929931-3 929931-1	CuFe2 CuSn4 CuFe2	⚠2 verzinnt min. 1µm	0.2-0.5 FLR	E = 2.1 G = 2.1 Dw = 0.8	H = 3.4 K = 4.5 J = 3.2	0.5mm² = 1.12 0.35mm² = 1.05 0.25mm² = 1.0 0.2mm² = 0.99	E = 1.7 G = 2.1 Dw = 0.8	H = 4.2 K = 4.5 J = 2.4	MCI-Applicator 878334-2	539635-1 mit Matrize 539737-2	2.5	4.5	6.5	19.9	0.9	828904-1	828922-1

CRIMP DIMENSION (mm) / Crimpabmessungen (mm)

EXTRACTION TOOL / Ausdrückwerkzeug No.: 968107-1



SINGLE WIRE SEAL
Einzel-Dichtungs-System

THIS DRAWING IS NOT SUBJECT TO CONSTANT CHANGING SERVICE AND DOES NOT LAY CLAIM TO BE COMPLETE. FOR DETAILED SPECIFICATION SEE RESPECTIVE AMP CUSTOMER DRAWINGS. FURTHER VERSIONS ON INQUIRY.
Diese Zeichnung unterliegt nicht dem ständigen Änderungsdienst und erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Verbindliche Angaben sind der jeweiligen AMP-Kundenzeichnung zu entnehmen. Weitere Ausführungen auf Anfrage.

AMP Deutschland GmbH

CUSTOMER DRAWING

Junior Power Timer 1/2

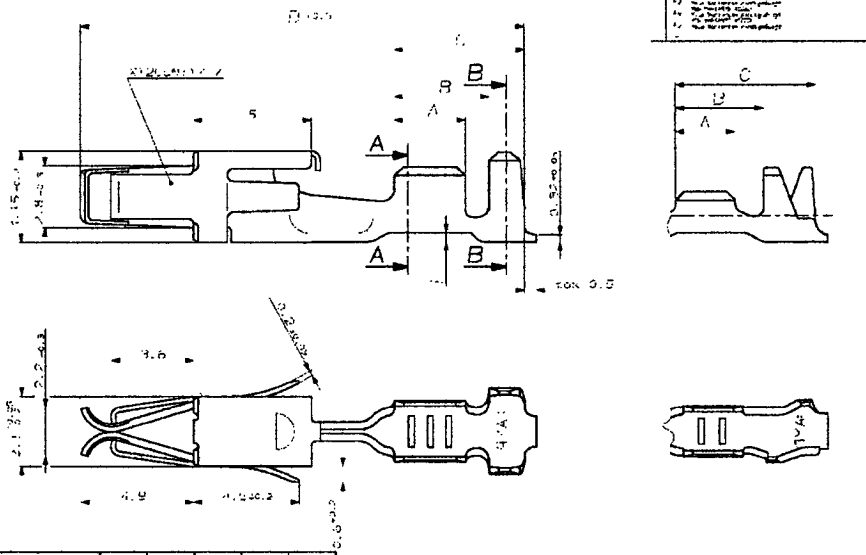
REMARKS
Bemerkungen

1. CONTACT BODY PRE SILVER PLATED MIN. 0.8µm
CONTACT ZONE SELECTIVE PRE SILVER PLATED MIN. 3µm
Kontaktkörper vorversilbert min. 0.8µm
Kontaktzone selektiv vorversilbert min. 3µm

2. CONTACT AND CRIMP AREA PRE TIN PLATED, TOUCHING AREA TO MATING SILVER SURFACE AND MARKED AREA SELECTIVE 0.4 1.2µm Au OVER 0.3-1.8µm Ni
Kontakt- und Crimpbereich vorverzinnt, Anlagefläche zur Gegenfläche und gekennzeichneter Bereich selektiv 0.4 1.2µm Au über 0.3 1.8µm Ni

3. CANTILEVER SPRING UNDER ANY CONDITION 0.4 1.2µm Au
Federzunge unter jeder Bedingung 0.4-1.2µm Au

4. CONTACT ZONE GOLD PLATED MIN. 0.5µm OVER MIN. 1.3µm NI LAYER
REST TIN PLATED MIN. 1µm
Kontaktzone vergoldet min. 0.5µm über min. 1.3µm Nickelzwischenschicht
Rest verzinnt min. 1µm



UNSEALD
ungedichtet

AMP ORDER-No. STRIP FORM Bandware	REV	AMP ORDER-No. LOOSE PIECE Einzellieferung	MATERIAL Werkstoff	SURFACE Oberfläche	DGB (mm²)	STRIP FORM WIRE CRIMP Drahtcrimp	STRIP FORM INSUL.-CRIMP Isol.-Crimp	WIRE CRIMP HEIGHT C Drahtcrimp-Höhe C	LOOSE PIECE WIRE CRIMP Drahtcrimp	LOOSE PIECE INSUL.-CRIMP Isol.-Crimp	APPLICATION TOOL Anschlag-WKZ	HAND TOOL Handcrimpzange	A	B	C	D	E
						CRIMP DIMENSION (mm) Crimpabmessungen (mm)					EXTRACTION TOOL Ausdrückwerkzeug No. 1 958107-1						
2-927771-1	D	2-927781-1	CuZn37	1	>1.0 2.5 mm²	E = 5.6 H = 5.5 G = 3.8 F = 5.8 D_{cr} = 1.8 D_{cr} = 2.8	1.25mm² 1.44 1.5mm² 1.51 2.0mm² 1.64 2.5mm² 1.77	E = 2.8 H = 4.2 G = 3.8 F = 5.2 D_{cr} = 1.7 D_{cr} = 2.7	FCC Application 878150 2	539635-1 mit Matrize 539674-2	3.3	4.3	5.6	15.8	0.4
1-927768-1	B	1-927777-1	CuZn37	2													
927768-9	B	927777-9	CuSn6	3													
927768-6	B	927777-6		4													
927768-3	B	927777-3															
927768 1	B	927777 1	CuFe2														
2-927771-1	A	2-927781-1	CuZn37	1	0.5 1.0 mm²	F = 3.6 H = 3.6 G = 2.8 F = 3.0 D_{cr} = 1.1 D_{cr} = 1.6	0.5mm² 1.18 0.75mm² 1.27 1.0mm² 1.38	E = 2.2 H = 2.6 F = 2.5 G = 2.8 G = 2.8 K = 3.1 G = 2.5 K = 3.4 D_{cr} = 1.2 K = 1.6 D_{cr} = 1.5 K = 1.8	FCC Application 878181-2	539635-1 mit Matrize 539674-2	3	4	5.6	15.8	0.4
927771-6	A	927781-6	CuZn37	2													
927771-3	A	927781-3		3													
927771 1	A	927781 1	CuFe2	4													
2-927774-1	C	2-927784-1	CuZn37	1	0.2 0.5 mm²	F = 3.1 H = 3.7 G = 2.1 K = 2.8 D_{cr} = 0.8 H = 1.4	0.2mm² 0.58 0.25mm² 1.00 0.5mm² 1.00 0.5mm² 1.13	F = 1.7 H = 2.2 G = 2.1 K = 2.1 D_{cr} = 0.8 H = 1.3	FCC Application 878332 2	539635-1 mit Matrize 539674-2	2.5	3.5	5.6	15.8	0.4
927774-6	C	927784-6	CuZn37	2													
927774 3	C	927784 3		3													
927774 1	C	927784 1	CuFe2	4													
2-963708-1	C	2-963777-1	CuZn37	1	0.08 0.3 mm²	F = 1.7 H = 4.1 G = 1.2 K = 2.2 D_{cr} = 0.8 H = 1.6	0.08mm² 0.19 0.14mm² 0.82 0.22mm² 0.87	F = 1.5 H = 2.3 G = 1.0 K = 2.0 D_{cr} = 0.5 H = 1.4	Hand-Applikator 8/68199 2	734414-1	2.5	3.55	5.6	15.8	0.4
963708-6	C	963777-6	CuZn37	2													
963708 3	C	963777 3		3													
963708-1	C	963777-1	CuFe2	4													

UNSEALD / ungedichtet

THIS DRAWING IS NOT TO BE CONSIDERED AS AN OFFER AND DOES NOT IMPLY ANY CLAIM TO BE COMPLETE. FOR DEFINITE SPECIFICATION SEE RESPECTIVE AMP CUSTOMER DRAWINGS. FURTHER VERSIONS ON INQUIRY.
Diese Zeichnung beinhaltet weder ein Angebot noch eine Annahme auf Vollständigkeit. Verbindliche Angaben sind nur laut gültigen Kundenzeichnung zu entnehmen. Weitere Ausführungen auf Anfrage.

AMP
Junior Power Timer 2/2